

# HPA-0 13 C Premium compact D Set 1

POMPES À CHALEUR AIR-EAU

RÉF. PRODUIT: 205290

## Profitez d'une chaleur sur laquelle vous pouvez compter

Quand les solutions s'imbriquent parfaitement, c'est la meilleure base pour votre confort de vie. Notre kit en est le meilleur exemple : avec cette pompe à chaleur air-eau installée à l'extérieur et la solution de stockage adaptée, vous obtenez non seulement de la chaleur cédée au chauffage en hiver et une fraîcheur agréable en été, mais aussi une réserve d'eau chaude sanitaire de 190 litres dans le ballon, ce qui suffit sans problème pour les habitants de maisons individuelles ou d'immeubles collectifs. La puissance élevée de la pompe à chaleur, combinée à une température départ de 65 °C toute l'année, fait de ce kit la solution idéale pour vous, aussi bien dans le cadre d'une rénovation que pour les grandes constructions neuves.



## Se reposer sur la chaleur

Vous pouvez compter sur la pompe à chaleur : même à des températures négatives, elle travaille très efficacement et assure un chauffage agréable des pièces et un confort eau chaude sanitaire élevé. La combinaison du ballon d'ECS et du ballon tampon vous offre une solution compacte et peut être utilisée dans un système de chauffe avec radiateurs, chauffage au sol ou les deux.

## Les principales caractéristiques

Le kit se compose de la pompe à chaleur air-eau installée en extérieur pour le chauffage et le refroidissement et de la tour hydraulique combinée HSBC 200

La pompe à chaleur très performante et le ballon tampon intégré permettent une utilisation sans problème, même dans la rénovation

Technologie à inverter garantissant une efficacité élevée et des coûts énergétiques bas

Faibles émissions de bruit grâce à une construction d'appareil intelligente

Les bruits de fonctionnement peuvent encore être réduits en mode nuit (« Mode Silence »)

Température de départ pouvant atteindre 65 °C toute l'année pour un confort eau chaude sanitaire de premier ordre et une utilisation universelle, indépendamment du système de distribution de chauffage

---

La surface au sol requise par les ballons individuels est réduite de moitié

---

Possibilité de raccordement de deux circuits de chauffage

---

Avec gestionnaire de pompe à chaleur intégré pour un montage encore plus rapide de l'ensemble du système

---

Le kit se compose de la pompe à chaleur air-eau installée en extérieur WPL 25 AC pour le chauffage et le refroidissement et de la tour hydraulique combinée HSBC 200

## Composition du set

1



Type	HPA-O 13 C Premium
Produit du set	HPA-O 13 C Premium compact D Set 1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W35	A+++
Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W55	A++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W35	A+++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W55	A++
Puissance calorifique à A7/W35 (EN 14511)	7,84 kW
Puissance calorifique à A2/W35 (EN 14511)	8,33 kW
Puissance calorifique à A-7/W35 (EN 14511)	12,86 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W7	14,88 kW
Puissance frigorifique à A35/W18 charge partielle	6,76 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W18	17,06 kW
Coefficient de performance à A7/W35 (EN 14511)	5,09
Coefficient de performance à A2/W35 (EN 14511)	4,14
Coefficient de performance à A-7/W35 (EN 14511)	2,93
Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W7	2,38
Coefficient de performance en mode refroidissement (EER) à A35/W18 charge partielle	3,76

Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W18	2,83
SCOP 35 °C (EN 14825)	4,76
Niveau de puissance acoustique (EN 12102)	55 dB(A)
Limite d'utilisation source de chaleur mini. / maxi.	-20 / 40 °C
Limite d'utilisation maxi côté chauffage	65 °C
Hauteur	1045 mm
Largeur	1490 mm
Profondeur	593 mm
Poids	175 kg
Tension nominale compresseur	400 V
Tension nominale résistance électrique de secours / d'appoint	400 V
Fluide frigorigène	R410A

Composition du set **2**

Type	HSBC 200
Produit du set	HPA-O 13 C Premium compact D Set 1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique	B
Consommation d'entretien/ 24 h à 65 °C	1,30 kWh
Capacité nominale ballon ECS	168 l
Capacité nominale ballon tampon	100 l
Surface de l'échangeur de chaleur	3,30 m <sup>2</sup>
Volume de l'échangeur de chaleur	21 l
Hauteur	1908 mm
Largeur	680 mm
Profondeur	871 mm
Hauteur de basculement	2107 mm
Poids	203 kg

Se référer au produit respectif pour de plus amples informations sur les composants des sets

**Est-ce que vous avez des questions concernant ce produit ?**

Appelez-nous au numéro +32 2 423 22 22.

Nos bureaux sont ouverts du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 12h30 à 17h (sept.-mai) ou à 16h (juin-août).

**Directive d'installation**

L'installation des appareils qui ne sont pas prêts à brancher doit se faire par un installateur professionnel.